

**SATA**

German Engineering

# Filtro per aria compressa Serie 500/100

Per risultati di lavoro puliti







## Purificazione dell'aria compressa

**L'aria compressa è una delle principali fonti di energia nell'ambito della verniciatura.** Generata da un compressore, viene convogliata nella rete di distribuzione dell'aria compressa, dove rischia di essere contaminata, ad esempio, con le particelle d'olio del compressore, fino alla pistola a spruzzo o all'aria che respiriamo. Per molte applicazioni, queste impurità non costituiscono un problema. Nella verniciatura, invece, causano imperfezioni e rappresentano un pericolo per la salute. Anche quantità minime di vapore d'olio, durante il lavoro con vernici a base d'acqua, sono fonte di errori che comportano ritocchi lunghi e costosi. Se i vapori o le particelle d'olio raggiungono le vie respiratorie, il pericolo per la salute è serio.

La serie di filtri SATA garantisce aria compressa pura e priva di particelle per una verniciatura professionale. I filtri per l'aria compressa sono disponibili a scelta come filtro monostadio (separatoro olio/acqua con filtro sinterizzato), a due stadi (filtro fine supplementare) o a tre stadi (con filtro supplementare a carboni attivi). Con i sistemi di filtraggio SATA è possibile evitare imperfezioni superficiali come inclusioni di polvere, condensa e crateri di silicone. In questo modo si evita una rilavorazione dispendiosa. L'aria compressa trattata viene utilizzata sia come aria di verniciatura sia per alimentare sistemi di respirazione ad aria forzata (solo con filtri a tre stadi).

## Contenuto

Filter 500. ....	4
Filter 100. ....	10

# Filter 500

Pulito.  
Silenzioso.  
Modulare.







Il SATA filter 500 consente un maggiore assorbimento degli inquinanti e una maggiore durata grazie al filtro a carboni attivi installato come opzione e disponibile in tre stadi di filtraggio. La sostituzione della cartuccia filtrante è semplice e senza complicazioni e deve essere effettuata solo ogni 6 mesi contemporaneamente per tutti gli stadi.

Una rete di aria compressa ben funzionante comprende anche filtri dell'aria compressa sottoposti a regolare manutenzione. Per garantire un funzionamento corretto, l'unità di filtraggio deve essere installata direttamente di fronte o direttamente nella cabina di verniciatura. Per l'applicazione con sistemi di verniciatura a base di solventi è sufficiente l'uso di un SATA filter 544, mentre per i sistemi di verniciatura a base d'acqua è necessario un SATA filter 584.

La serie di SATA filtri della serie costruttiva 500 è disponibile a scelta come filtro sinterizzato a 1 fase con separatore d'acqua ed olio, come filtro combinato composto da filtro sinterizzato e filtro fine o con un filtro sinterizzato a carboni attivi aggiuntivo come filtro a 3 fasi.

Grazie alla **chiusura a baionetta** e alla posizione definita delle cartucce filtranti, che si sostituiscono semplicemente

inserendole, la manutenzione di tutti gli stadi avviene contemporaneamente ogni 6 mesi e può essere effettuata in pochi minuti senza attrezzi.

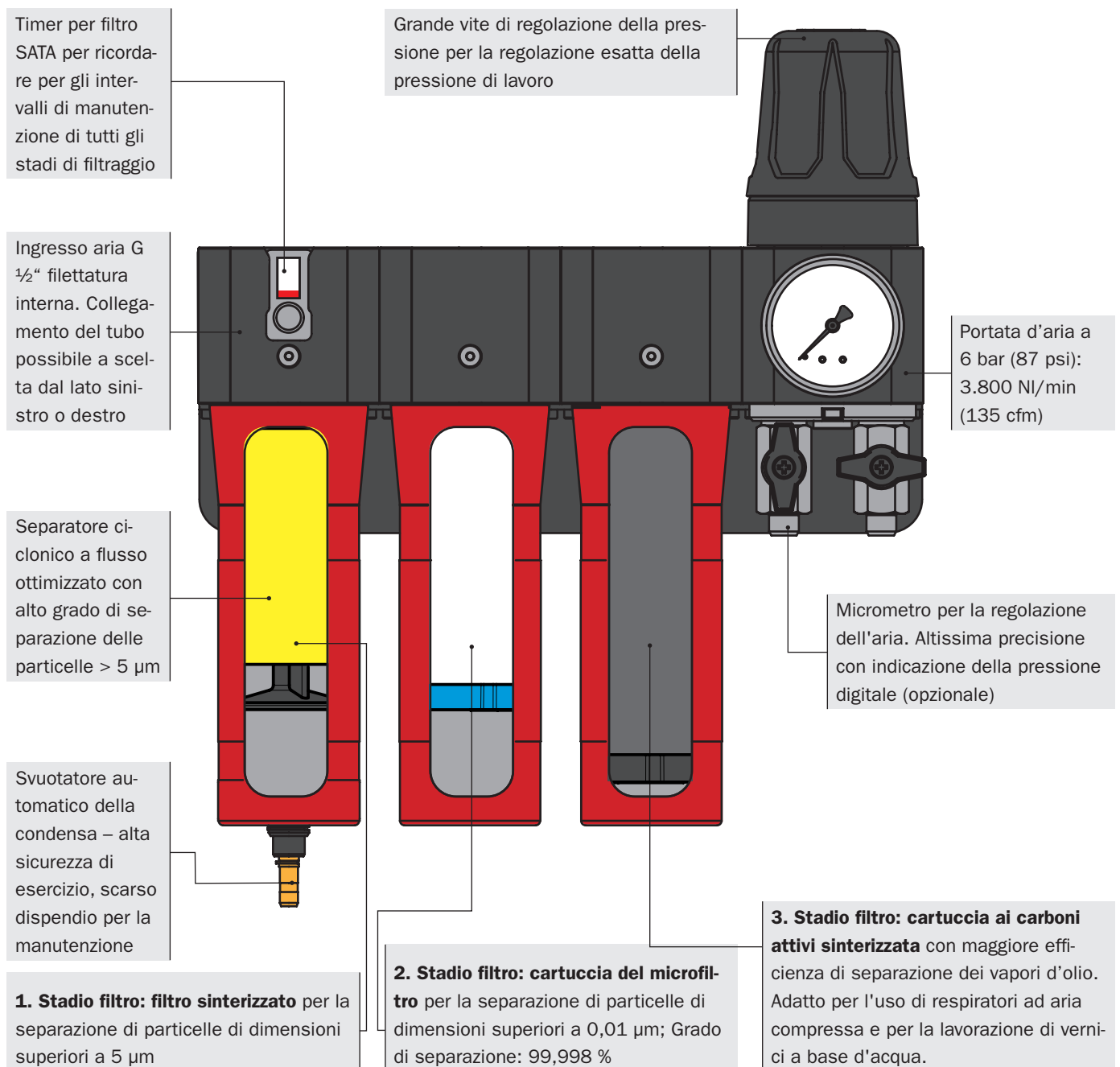
Inoltre, la perdita di pressione nel sistema di filtraggio è ridotta al minimo dal **separatore ciclonico ottimizzato per il flusso** e garantisce una portata d'aria costante di circa 3.800 NI/min (con 4 connessioni).

## VANTAGGI

- Portata d'aria di circa 3.800 NI/min con 4 connessioni
- SATA filter timer per promemoria degli intervalli di manutenzione di tutte le cartucce filtro
- Sincronizzazione della durata: La manutenzione dei filtri di tutti gli stadi è richiesta uniformemente ogni 6 mesi.
- Innesto a baionetta esente da manutenzione con feedback tattile e acustico
- Ottima stabilità delle cartucce filtranti e a carbone attivo con sistema a innesto - senza bisogno di raccordi a vite o guarnizioni
- CCS (Color code System) Codifica dei colori sull'alloggiamento del filtro e sulle cartucce filtranti per una manutenzione sicura.
- Semplice estensione da filtro SATA 544 a 584 con semplice sistema a innesto
- Elementi di tenuta esenti da manutenzione
- Raccordo dei tubi a scelta da sinistra o destra



# SATA filter 500



Una manutenzione regolare è decisiva per l'efficienza dei filtri. Si può evitare il rischio di vizi di qualità nella verniciatura e quindi ritocchi costosi.

Per ricordare all'utente di sostituire regolarmente le cartucce filtranti, le unità SATA sono tutte dotate di timer per filtri SATA.

L'uso del SATA filter timer è molto semplice:

- Alla prima messa in servizio si preme il bottone d'attivazione del filter timer.
- Il tempo percorso dell'intervallo di manutenzione di ciascun filtro viene registrato. Il colore rosso della finestra indica la scadenza (6 mesi), che corrisponde all'incirca alla saturazione in caso di uso normale.
- Non appena la finestrella si colora di rosso, le cartucce del filtro devono essere sostituite.

Avvertenza: in caso di contenuto par-

ticolarmente elevato di inquinanti nell'aria compressa, possono essere necessari intervalli di sostituzione più brevi di quelli indicati.

Tutte le cartucce filtranti di ricambio vengono fornite dotate di timer SATA, che ad ogni intervento di manutenzione deve essere inserito nell'apposito supporto e attivato.



### 1. Fase filtrante: Separatore di olio/acqua con filtro in bronzo sinterizzato

- Il filtro sinterizzato separa particelle > 5 µm.
- Intervallo di manutenzione: 6 mesi
- **Non** adatto per vernici o aria di respirazione.



### 2. fase filtrante supplementare: Filtro fine

- Il filtro fine separa particelle > 0,01 µm; Grado di separazione: 99,998%.
- Intervallo di manutenzione: 6 mesi
- Aria compressa adatta all'uso di sistemi di verniciatura a base di solventi.



### 3. fase filtrante supplementare: Filtro a carboni attivi

- Carboni attivi adsorbono vapori di olio dall'aria compressa.
- Intervallo di manutenzione: 6 mesi
- Aria compressa adatta all'uso di sistemi di verniciatura a base di solventi e a base d'acqua.
- Aria compressa adatta come aria di respirazione - senza cartuccia ai carboni attivi aggiantiva sulla cinghia.

# SATA FILTER 484 + 584

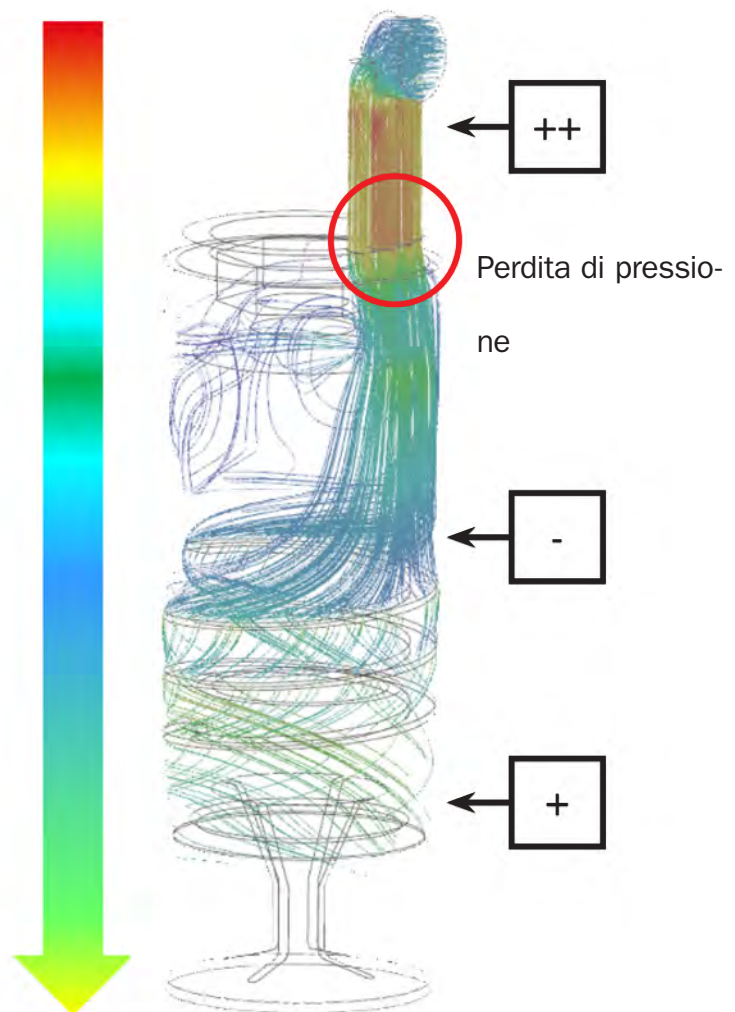
## Separatori ciclonici ottimizzati per il flusso

### SATA FILTER 484

Nei dispositivi delle generazioni precedenti, l'aria compressa in ingresso penetra ad alta velocità nel separatore ciclonico (posizione indefinita) e viene frenata dall'attrito della spirale (perdita di energia). L'aria compressa deve essere subito accelerata, in modo che la capacità di separazione delle particelle non venga pregiudicata.

Il flusso irregolare (veloce – lento – veloce) e la brusca riduzione di velocità causano un calo di pressione nel livello di filtraggio e, di conseguenza, nell'intero sistema. Questo compromette la separazione efficiente delle particelle.

### VELOCITÀ DI FLUSSO

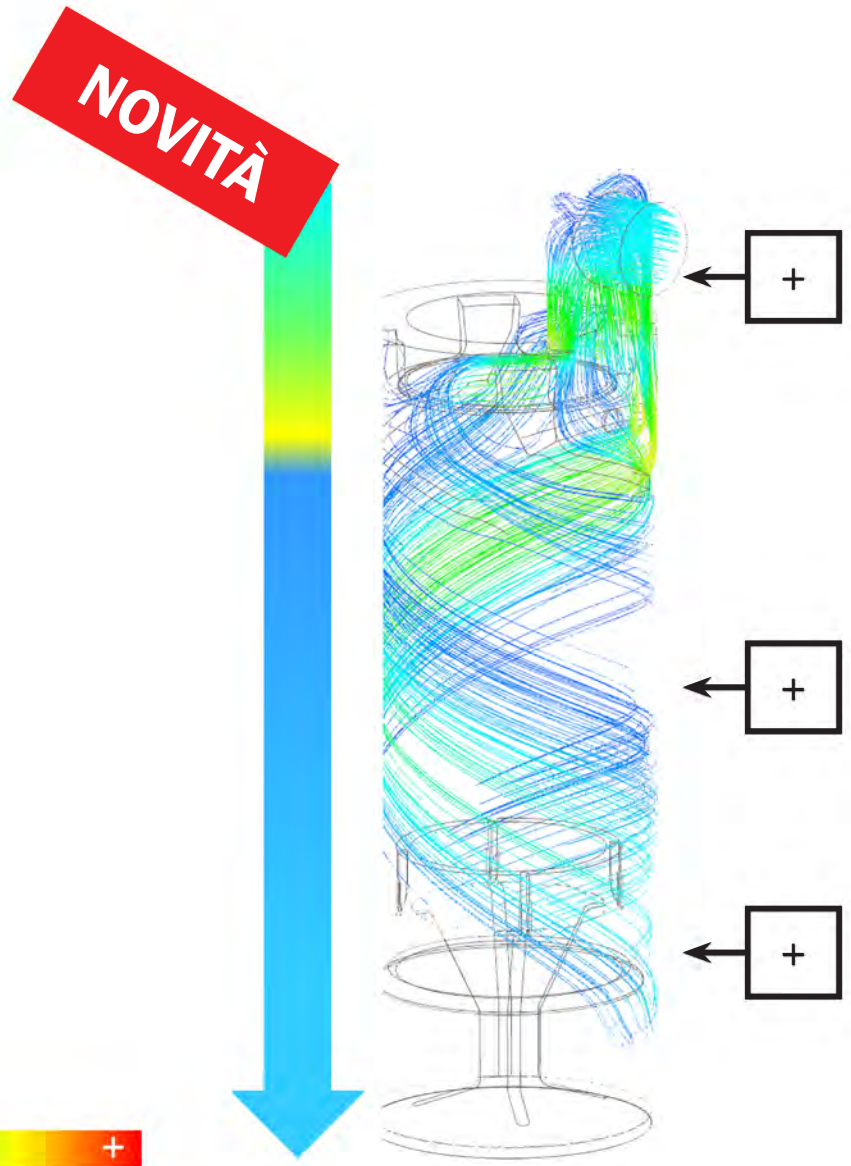




## SATA FILTER 584

Il separatore ciclonico a flusso ottimizzato (posizione definita), grazie al flusso direzionale uniforme e al movimento rotatorio prolungato, riduce al minimo la perdita di pressione nel sistema, migliorando notevolmente il grado di separazione delle particelle.

VELOCITÀ DI FLUSSO



# Filter 100

Facili da usare.

A bassa manutenzione.

Per lavori preliminari.





L'aria compressa pulita è assolutamente necessaria anche per l'applicazione di materiali di base nella stazione di prelaborazione – come stucchi e primer. Il SATA filter 100 prep è stato progettato per questa applicazione e soddisfa le elevate esigenze di questo settore.



#### SATA FILTER 103 PREP

- **Unità filtro:** filtro sinterizzato 5 µm, microfiltro 0,01 µm e filtro ai carboni attivi: vapori d'olio
- **Pressione dell'aria** a 6,0 bar: 800 NI/min
- **Temperatura ambiente:** 50°C
- **Collegamenti:**  
Ingresso aria: G 1/2" filettatura interna  
Uscita aria: filettatura interna 1/4"



#### SATA FILTER 100 PREP

- **Unità filtro:** filtro sinterizzato 5 µm, microfiltro 0,01 µm
- **Pressione dell'aria** a 6,0 bar: 800 NI/min
- **Temperatura ambiente:** 50°C
- **Collegamenti:**  
Ingresso aria: G 1/2" filettatura interna  
Uscita aria: filettatura interna 1/4"



#### SATA FILTER 101 PREP

- **Unità filtro:** filtro ai carboni attivi
- **Pressione dell'aria** a 6,0 bar: 800 NI/min
- **Temperatura ambiente:** 50°C
- **Collegamenti:**  
Ingresso aria: G 1/2" filettatura interna  
Uscita aria: filettatura interna 1/4"

#### VANTAGGI

- Le particelle di sporco finissime vengono separate fino a una grandezza di 0,1 µm
- Nel primo stadio di filtraggio, con il grande separatore ciclonico e il filtro sinterizzato, vengono rimossi efficacemente le gocce d'olio, la condensa e le sostanze galleggianti dall'aria compressa
- Il secondo stadio di filtraggio, il microfiltro in microfibra, separa particelle fini fino a 0,1 µm
- Il terzo stadio di filtraggio ai carboni attivi garantisce il massimo livello di sicurezza nella lavorazione di materie prime a base d'acqua.
- Lo scarico automatico della condensa del 1° stadio filtro mantiene bassi i costi di assistenza e incrementa l'affidabilità operativa
- Valvola regolatrice della pressione con manometro per regolare con precisione la pressione di uscita
- Ideale per l'area di lavoro preliminare con temperature < 50 ° C
- Portata d'aria 800 NI/min con pressione di flusso in entrata di 6 bar



INFO  
[www.sata.com/filter100](http://www.sata.com/filter100)



# SATA

SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstr. 20  
70806 Kornwestheim  
Germania  
Germania  
Tel. +49 7154 811-200  
Fax +49 7154 811-194  
E-mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)

